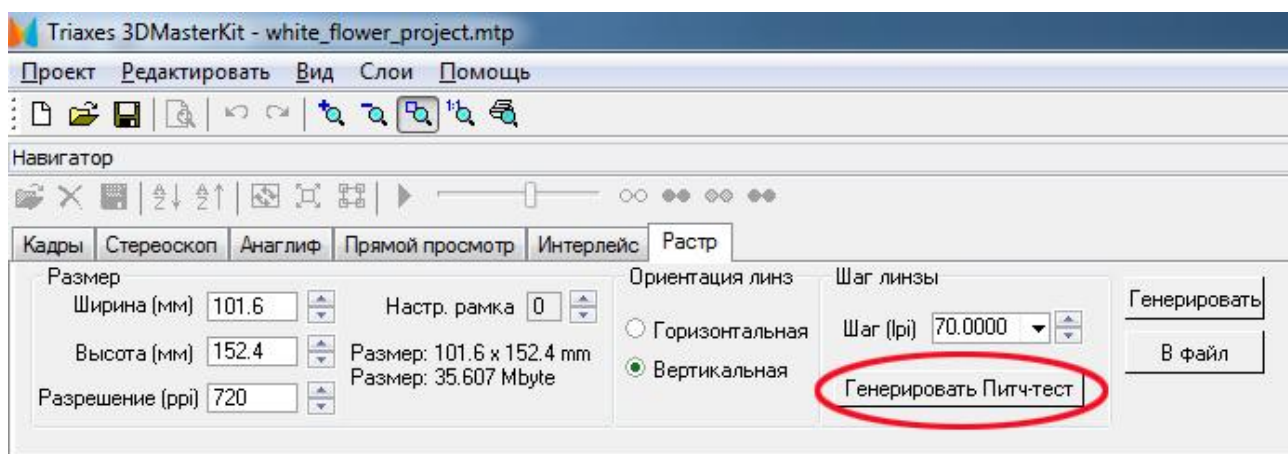
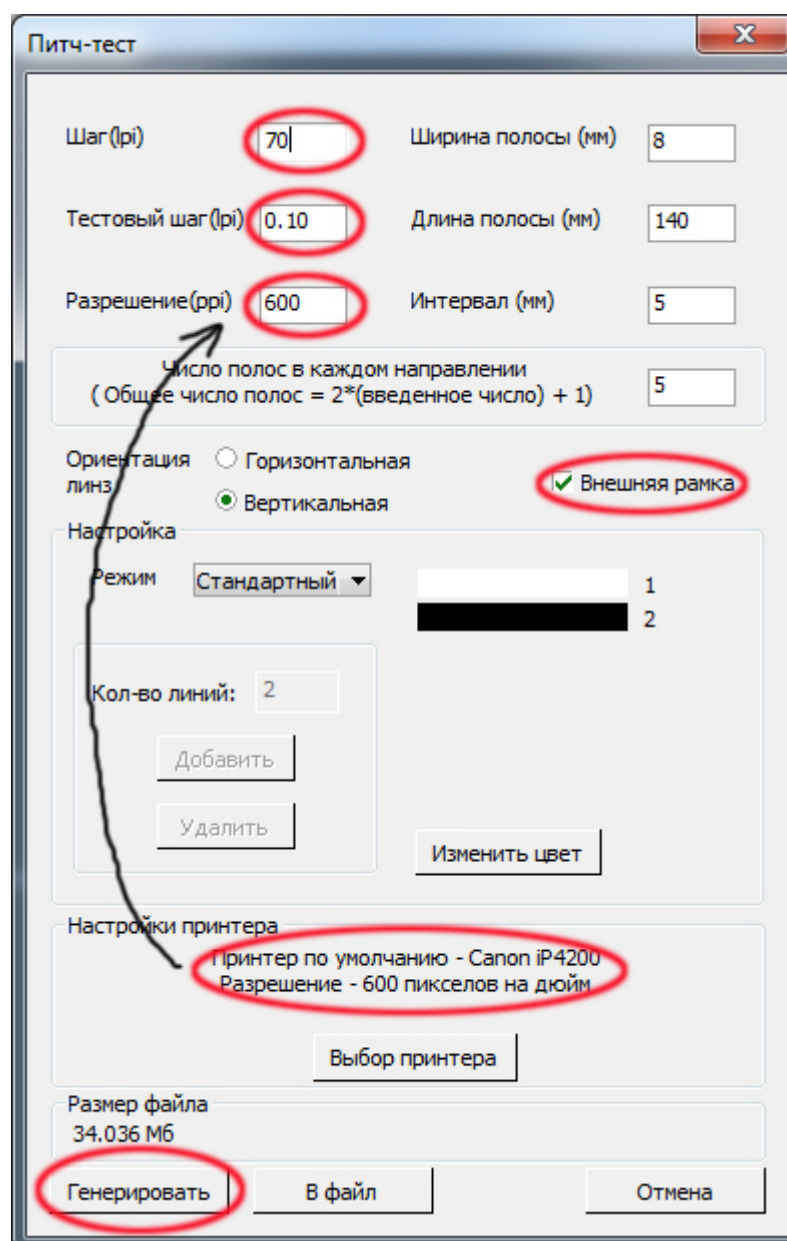


Производители указывают шаг растра в округленном значении, например 60 lpi. Шаг может немного меняться в разных партиях – это особенность технологии свойственна всем производителям растров. Шаг кодирования должен совпадать с шагом растра. Чтобы найти точное значение линейатуры растра необходимо произвести питч-тест. Настоятельно рекомендуется всегда выполнять питч-тест при работе с новыми партиями растров, бумаги, а также при смене принтера.

1. Для того, чтобы сгенерировать питч-тест, необходимо переключиться на вкладку **Растр** и нажать кнопку **Генерировать Питч тест**:



Появляется диалог создания тестового листа. В этом диалоге требуется задать параметры тестового листа:



2. В поле **Шаг** необходимо задать значение тестируемого шага в lpi. Например, вы работаете с растром 70 lpi – тогда в поле шаг пишем 70.

3. В поле **Тестовый шаг** необходимо ввести период следования полос питч-теста. При шаге 70 lpi с тестовым шагом 0,1 lpi ряд значений будет выглядеть так: ... 69,7 69,8 69,9 **70** 70,1 70,2 70,3 ...

После того, как найдено значение, на котором переключение происходит ровнее и резче всего, можно провести уточняющий питч-тест для этого значения с шагом 0,01. Например, лучшее переключение было на значении 70,2, тогда в новом окне питч-теста вводим в поле **Шаг** 70,2, в поле **Тестовый шаг** - 0,01 и получаем следующий ряд: ... 70,17 70,18 70,19 **70,20** 70,21 70,22 70,23 ...

4. В поле **Разрешение** указывается разрешение вашего печатающего устройства (в lpi). Рекомендуется указывать это разрешение и при кодировании растрового изображения.

Разрешение вашего принтера вы можете посмотреть в блоке **Настройки принтера** диалога **Питч-тест**. Здесь же с помощью кнопки **Выбор принтера** вы можете выбрать принтер, который будете использовать (в том случае если у вас их несколько).

5. При установленном флаге **Внешняя рамка** вокруг питч-теста выводится рамка в один пиксел, что позволяет точно совместить его с растром.

6. Нажмите кнопку **Генерировать**.

Остальные значения заданы по умолчанию – их можно не менять.

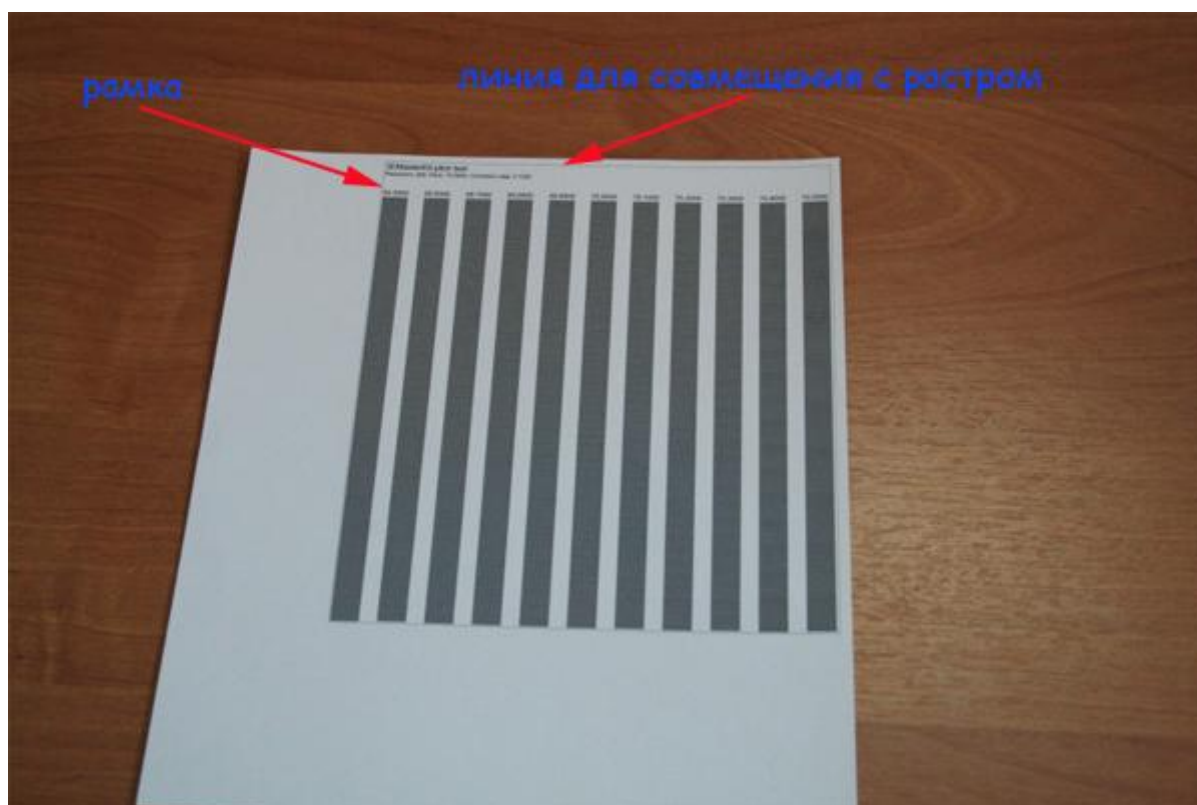
7. Вы можете использовать предпросмотр печати (**Проект->Предпросмотр печати** или **Ctrl+P**), чтобы оценить результат и разместить изображение теста в нужном вам месте на странице.

8. Перед печатью необходимо зайти в настройки принтера (кнопка **Настройки** в окне предпросмотра или **Проект->Настройки принтера...**) и выбрать самое высокое качество печати.

9. Нажать **Печать**.

Обратите внимание, что для печати питч-теста и закодированного изображения надо использовать одинаковую бумагу.

Вы должны получить следующий результат:

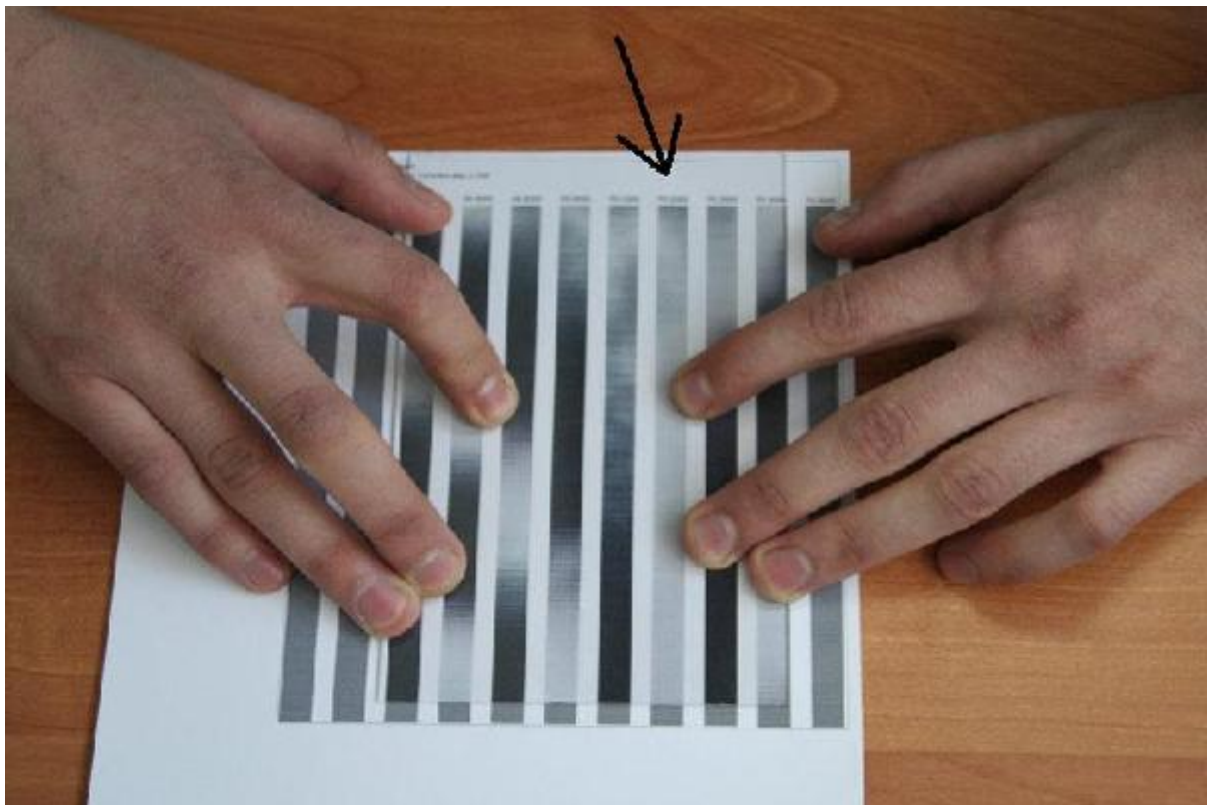


Как вы видите, питч-тест окружает рамка – это позволяет правильно совместить его с растром. Для этого необходимо наложить растр на питч-тест таким образом, чтобы линия рамки, перпендикулярная полосам, была видна без надломов на протяжении одной линзы по всей длине.

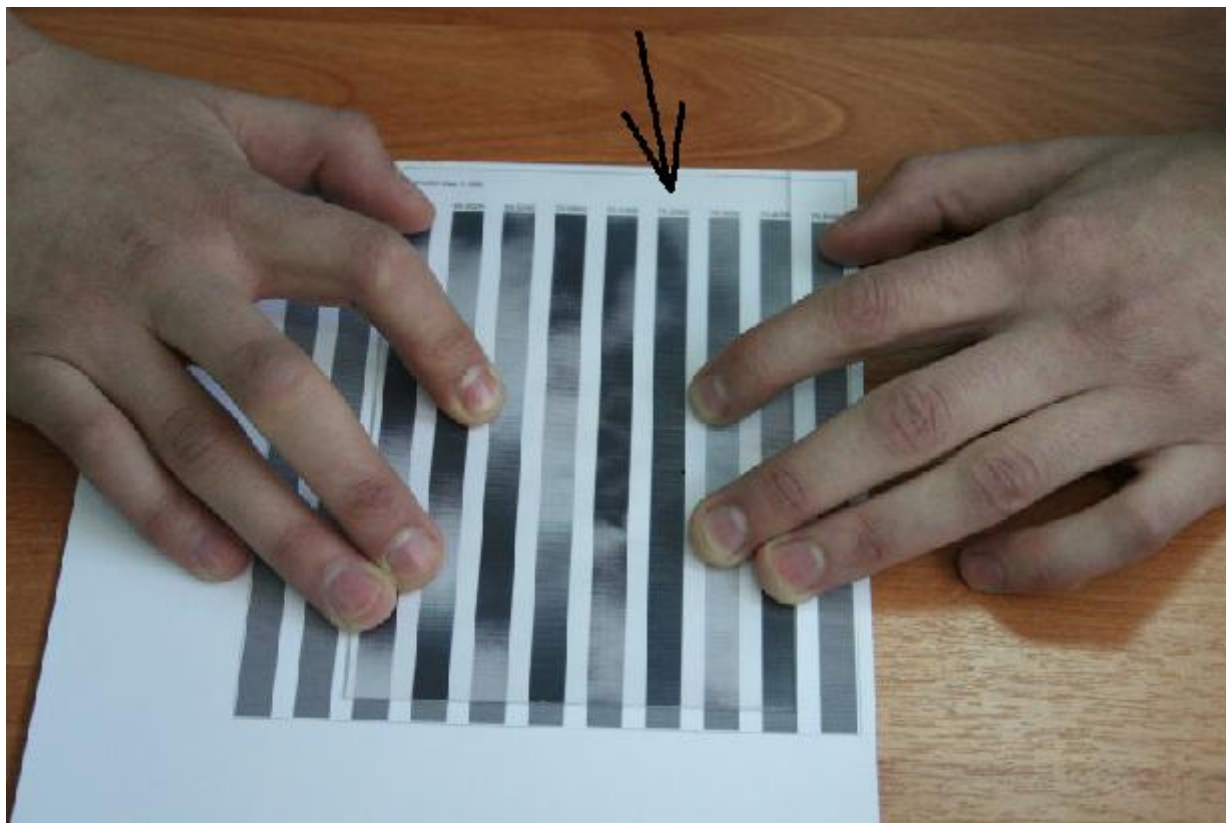
После правильного совмещения растра с тестом прижмите растр к листу и смотрите на него так, чтобы направление взгляда было перпендикулярно кодовым полосам, с такого расстояния, с которого будет наблюдаться готовое изделие.

Изменяя угол наблюдения (перемещаясь вперед-назад относительно растра), определите кодовую полосу, которая меняет свой цвет одновременно по всей длине.

На рисунке ниже это четвертая полоса справа. Как вы видите, она равномерно окрашена в светло-серый, в то время как другие полосы переливаются.



При изменении угла просмотра можно видеть, что эта полоса меняет свой цвет равномерно по всей длине на черный, а остальные полосы все время переливаются.



Точное значение l_{pi} раstra, полученное в результате питч-теста, используется при кодировании лентикулярного изображения.